

## Soudaflex 622

Revisión: 01/07/2021

Página 1 De 2

### Especificaciones

Base	Poliuretano
Consistencia	Pasta estable
Sistema de curado	Curado con humedad
Formación de piel* (a 23°C y 50% de humedad relativa)	Ca. 50 min
Velocidad de curado* (a 23°C y 50% de humedad relativa)	3 mm/24u → 4 mm/24u
Dureza**	Ca. 40 ± 3 Shore A
Densidad	1,26 g/ml
Módulo de elasticidad 100% (ISO 37)**	1,34 N/mm <sup>2</sup>
Elongación de ruptura (ISO 37)**	Ca. 600 %
Tensión máxima (ISO 37)**	1,52 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la temperatura**	-30 °C → 90 °C
Temperatura de aplicación	5 °C → 35 °C

\*Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos. \*\* La información se refiere al producto completamente curado.

### Descripción del producto

Soudaflex 622 es un adhesivo de poliuretano rígido y elasticidad permanente para el encolado y sellado en la industria automotriz y de transporte

### Propiedades

- Largo tiempo abierto.
- Buena resistencia a los hundimientos
- Permanentemente elástico tras el curado
- Buena resistencia a las condiciones atmosféricas y los rayos ultravioleta.
- Estanco al agua
- Excelente resistencia a numerosos productos químicos
- Se puede pintar con todas las pinturas de base acuosa y muchos otros sistemas (se debe realizar una prueba)
- Muy buena adherencia sin imprimación a muchos materiales, como aluminio, acero, GRP, revestimientos epoxi, etc.

### Aplicaciones

- Soudaflex 622 es apto para varias aplicaciones de sellado y pegado en la el sector de la construcción en general, y en la industria de hojalatería, carrocerías, caravanes, autobuses, contenedores, etc.
- Sellado y pegado flexible en construcciones con vibraciones de carrocerías, caravanas y recipientes.
- También el pegado de piezas verticales.
- Sustituye la soldadura por puntos o la soldadura tradicional.

### Embalaje

Color: blanco, negro

Embalaje: 600 ml bolsa, otros envases, previa solicitud

### Período de validez

12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

---

## Soudaflex 622

---

Revisión: 01/07/2021

Página 2 De 2

**Sustratos**

*Sustratos:* todos los metales, revestimientos epoxi, poliésteres, ...  
No ofrece adherencia sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) ni sustratos bituminosos. No adhesión sobre vidrio y PVC. Recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.

*Naturaleza:* rígida, limpio, seco y sin polvo ni grasa.

*Preparación de la superficie:* Todas las superficies lisas se pueden tratar con el Soudal activador de superficie.

**Método de aplicación**

*Método de aplicación:* Con pistola de calafateado manual o neumática.

*Limpieza:* Limpiar con Soudal Limpiador de Superficies o Soudal Swipex inmediatamente después de usar.

*Acabado:* Con una solución jabonosa o la solución de acabado de Soudal antes del desollado.

*Reparación:* Con el mismo material

**Recomendaciones de salud y seguridad**

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Utilizar solamente en áreas bien ventiladas. Consulte la etiqueta del envase para obtener más información.

**Observaciones**

- Soudaflex 622 se puede repintar con pinturas de base acuosa; no obstante, dada la inmensa variedad de pinturas y barnices disponibles, recomendamos encarecidamente realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.
- Al pintar con pinturas de secado oxidativo, pueden producirse perturbaciones en el secado de la pintura (recomendamos realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación).
- Retire todos los restos de jabón (acabado), dado que perjudica la adherencia de la pintura al sellador.

**Responsabilidad**

El contenido de esta ficha técnica es el resultado de pruebas, observaciones y experiencia. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Es responsabilidad del usuario determinar, con sus propias pruebas, si el producto es adecuado para la aplicación.

---

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

---